



Figur 223

Robust-Bimetallthermometer

mit Messfühler, nach unten

Industrie-Bimetallthermometer

Leistungs- und Einsatzmerkmale

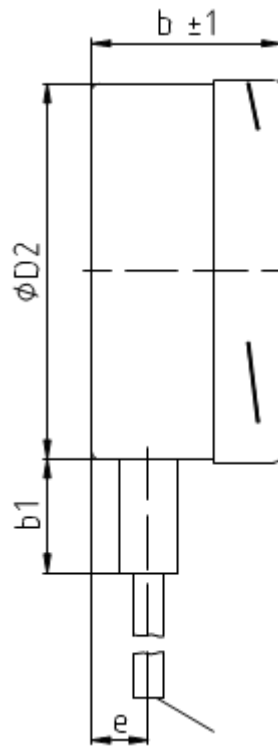
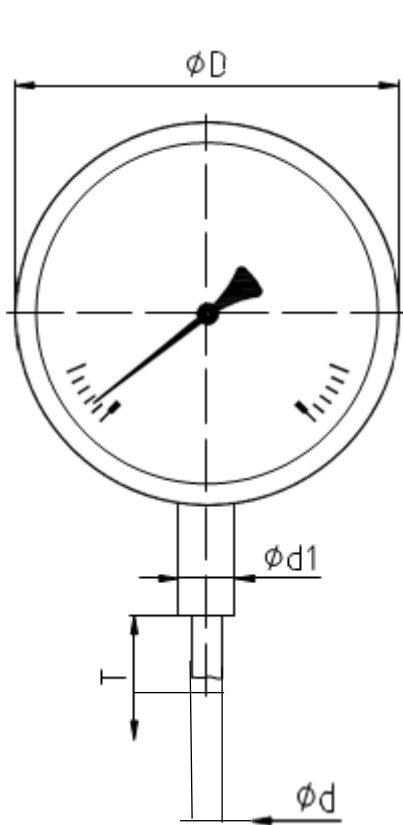
- » Hoch korrosionsbeständiges und robustes Bajonettgehäuse in Edelstahl, geeignet für industrielle Betriebsbedingungen
- » Reaktionsschnelle Anzeige von Temperaturänderungen
- » Hohe Präzision d.h.: Wiederholgenauigkeit und geringe Messhysterese
- » Standardmessbereiche gemäß EN 13190 zwischen -40°C und +600°C
- » Hohe Messgenauigkeit: Klasse 1 gemäß EN 13190
- » Standardmessfühler in CrNi-Stahl 1.4571 \varnothing 8 mm; optional \varnothing 6 und 7 mm möglich
- » Kombinierbar mit einer Vielzahl von Schutzrohr-Anschlusstypen
- » Optional mit Glyzerinfüllung oder anderen Dämpfungsflüssigkeiten zur Zeigerdämpfung bei Messstellen mit Vibrationen
- » Einsetzbar im geschützten Außenbereich, spritzwasserfest (IP54), optional auch wetterfest (IP65)

Technische Daten

Bauart-Norm	konform zu EN 13190	Zeiger	Aluminium, schwarz eloxiert
Messprinzip	Temperaturabhängige Längenausdehnung von Metallen	Zeigernachstellkorrektur	Messingschraube im Tauchschaftende
		Zifferblatt	Aluminium, rein weiß beschichtet, schwarz bedruckt
Messorgan	Bimetallwendel	Skala	ca. 270 Winkelgrade
Anzeigebereiche	-40°C bis +600°C, lt. EN 13190	Skalenteilung	gemäß EN 13190
Anzeigegegenauigkeit	Klasse 1, lt. EN 13190	Messfühler und Anschlusstyp	<ul style="list-style-type: none"> • Typ 00: Schaft \varnothing 8mm, in CrNi-Stahl 1.4571 • Alternativen siehe Optionen und Anschlusstypen
Messbereichsspanne	mind. 60°C, z.B.: -20°C bis +40°C		
Referenztemperatur	+25°C	Mindest Eintauchtiefe	<ul style="list-style-type: none"> • 45mm • 63mm: bei den Anzeigebereichen 0/250°C, 0/350°C und 0/500°C
Endwert-Belastbarkeit	+/-10% vom oberen/unteren Skalenendwert		
Nenngrößen	<ul style="list-style-type: none"> • NG 80 • NG 100 • NG 160 	Wichtige Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • \geq 100mm Messfühler, bei Schleppzeigeroption • Keine Nachstellkorrektur bei Geräten mit Flüssigkeitsdämpfung
Anschlußlage	zentrisch nach hinten		
Gehäusebauart	Gehäuse mit Bajonettverschluß		
Gehäusematerial	CrNi-Stahl: 1.4301		
Gehäuse Schutzart	IP54 gemäß EN 60529 / IEC 529		
Sichtscheibe	kratzunempfindliches Instrumentenglas		

Figur 223

Nenngröße (D)	D2	d1	b1	b	d	e	Nennlänge (T)	Tmax	Pmax
NG 80	79	15	34	40	8	13	63, 100, ≥100 in 50 mm Schritten	1000	25 bar, statsich
NG 100	99	15	34	50	8	15	63, 100, ≥100 in 50 mm Schritten	1000	25 bar, statsich
NG 160	159	15	34	50	8	15	63, 100, ≥100 in 50 mm Schritten	1000	25 bar, statsich



Zeiger-Nachstellekorrektur

Figur 223

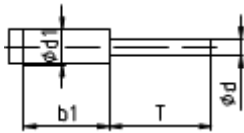
Optionen			
Max.-Schleppzeiger	ab 1 Stk.	Silikonölfüllung ab 200°C, Gehäuseschutzart	ab 1 Stk.
Min.-Schleppzeiger	ab 1 Stk.	Roter Markenzeiger, verstellbar von außen	ab 1 Stk.
Min.- und Max.-Schleppzeiger	ab 1 Stk.	Messfühler mit \varnothing 6mm	ab 1 Stk.
Sonderskala	ab 1 Stk.	Dichter Messfühler, ohne Zeigernachstellkorrektur	ab 1 Stk.
Doppelskala in °C und °F	ab 1 Stk.	Messfühler mit \varnothing 7mm	ab 1 Stk.
TEXT-Beschriftung in schwarzer Druckschrift	ab 1 Stk.	Messfühler mit Sonderdurchmesser	ab 1 Stk.
LOGO-Beschriftung, ein- oder mehrfarbig	ab 1 Stk.	IP 65, wetterfest	ab 1 Stk.
GRAFIK-Beschriftung, mehrfarbig	ab 100 Stk.	Typ 02 Messfühler mit Überwurfmutter	ab 1 Stk.
Vibrationsgedämpftes Zeigerwerk	ab 1 Stk.	Typ 03 Messfühler mit losem Doppelnippel	ab 1 Stk.
Sicherheitsverbundglas - splitterfrei	ab 1 Stk.	Typ 07 Messfühler mit drehbarem Gewinde	ab 1 Stk.
Material-Werkzeugzeugnis 2.2 (EN 10204)	ab 1 Stk.	Typ 08 Messfühler mit festem Gewinde	ab 1 Stk.
Material-Annahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)	ab 1 Stk.	Typ 09 Messfühler mit Klemmverschraubung	ab 1 Stk.
Werkskalibrierung mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)	ab 1 Stk.	Sondergewinde z.B.: NPT, M18x1,5, M20x1,5	ab 1 Stk.
Glyzerinfüllung <200°C, Gehäuseschutzart IP65	ab 1 Stk.		

Typ	Messfühler-Anschlusstyp	Material	Gewinde (G)	d	T	T _{max}	d1	b1	h	SW	SW 1	P _{max}
Typ 00	Glatter Messfühler mit Befestigungsbund	CrNi-Stahl 1.4571	ohne	8 (6, 7)	63, \geq 100 in 50mm Schritten	1000	15	34	-	-	-	25 bar statisch
Typ 02	Messfühler mit Überwurfmutter	CrNi-Stahl 1.4571	G1/2B G3/4B	8 (6, 7)	63, \geq 100 in 50mm Schritten	1000	15	34	-	27	-	25 bar statisch
Typ 03	Messfühler mit Überwurfmutter und loser Verschraubung	CrNi-Stahl 1.4571	G1/2B G3/4B	8 (6, 7)	63, \geq 100 in 50mm Schritten	1000	15	34	-	27	-	25 bar statisch
Typ 07	Messfühler mit drehbarem Gewindegewindeanschluss	CrNi-Stahl 1.4571	G1/2B G3/4B	8 (6, 7)	63, \geq 100 in 50mm Schritten	1000	15	34	20	27	-	25 bar statisch
Typ 08	Messfühler mit festem Gewindegewindeanschluss	CrNi-Stahl 1.4571	G1/2B G3/4B	8 (6, 7)	63, \geq 100 in 50mm Schritten	1000	15	39	20	27	-	25 bar statisch
Typ 09	Messfühler mit verschiebbarer Klemmringverschraubung	CrNi-Stahl 1.4571	G1/2B G3/4B	8 (6, 7)	63, \geq 100 in 50mm Schritten	1000	-	42	20	27	17	25 bar statisch

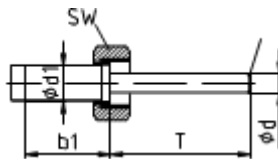
Figur 223

Messfühler- und Anschluss-Typen (Standard ist Typ 00, alle anderen optional zu bestellen)

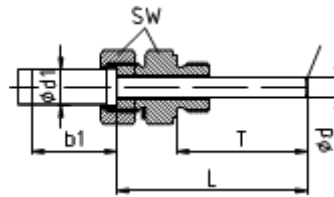
Typ 00 Messfühler
mit Befestigungsbund



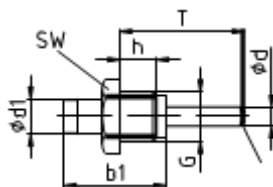
Typ 02 Messfühler mit
Überwurfmutter



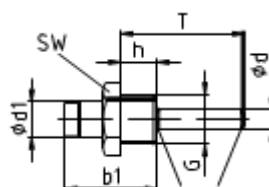
Typ 03 Messfühler
mit Überwurfmutter und losem
Doppelnippel (loser Verschraubung)



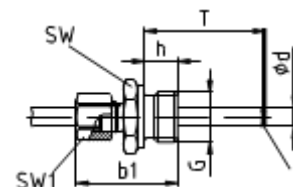
Typ 07 Messfühler
mit drehbarem Gewindeanschluss
(loser Gewindenippel)



Typ 08 Messfühler
mit festem Gewindeanschluss
(fester Gewindenippel)



Typ 09 Messfühler
mit verschiebbarer
Klemmverschraubung



Figur 223

